



# Shell Turbo Oil T 32

## Высококачественные масла для промышленных паровых и газовых турбин

Масла Shell Turbo Oil T долгое время считались «стандартом» среди промышленных турбинных масел. Основываясь на этой репутации, масла семейства Shell Turbo T были модернизированы с учетом тех требований, которые предъявляют наиболее современные системы паровых турбин и легконагруженные газовые турбины, которые не требуют наличия в масле высокого уровня противоизносных свойств. Shell Turbo T производятся из высококачественных, прошедших гидрообработку, базовых масел с композицией безцинковых присадок, что обеспечивает отличную окислительную стабильность, защиту от ржавления и коррозии, низкую склонность к вспениванию и отличные деэмульгирующие свойства.

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

##### • Отличная окислительная стабильность

Использование базовых масел с хорошей окислительной стабильностью, вместе с пакетом антиокислительных присадок, обеспечивает высокую стабильность к окислению. В результате увеличивается срок службы масла, сводится к минимуму образование вызывающих коррозию агрессивных кислот, отложений и шламов, а также уменьшаются эксплуатационные расходы.

##### • Низкая пенообразующая способность и быстрая деаэрация

В состав масла входят бессиликоновые антипенные присадки, которые тормозят пенообразование. Это свойство вместе с быстрой деаэрацией снижает возможность появления таких проблем, как кавитация насоса, чрезмерное изнашивание и преждевременное окисление масла, обеспечивая более надежную работу системы.

##### • Быстрое водоотделение

Избыток воды, характерный для паровых турбин, может быть легко удален из системы смазки, тем самым сводится к минимуму коррозия и преждевременное изнашивание оборудования, а также уменьшается риск незапланированного ремонта.

##### • Отличная защита от ржавления и коррозии

Предотвращает образование ржавчины и защищает от коррозии оборудование, подвергающееся воздействию влаги или воды во время работы или остановок, сводя к

#### Область применения

##### Масло Shell Turbo T производится с вязкостями ISO 32, 46, 68, 100 и может применяться:

- Для смазывания промышленных паровых турбин и легконагруженных газовых турбин, которые не требуют наличия в масле высокого уровня противоизносных свойств для редукторов.
- Для смазывания гидравлических турбин.
- В различном оборудовании, требующем применения масел с высокими антикоррозионными и антиокислительными свойствами.
- Для смазывания центробежных и осевых турбокомпрессоров и насосов, в которых рекомендуется использование турбинного масла.

#### Спецификации, Одобрения и Рекомендации

- Siemens Power Generation TLV 9013 04 & TLV 9013 05
- Alstom HTGD 90 117 V0001 Z
- Man Turbo SP 079984 D0000 E99
- Fives Cincinnati, LLC (официально Cincinnati Machine): Р-38
- General Electric GEK 28143b, GEK 32568K, GEK 46506e
- Siemens - Westinghouse 21T0591 & PD-55125Z3
- DIN 51515-1 TD, DIN 51515-2 TG
- ISO 8068:2006 - L-TGA, 8068:2006 - L-TSA
- Solar ES 9-224Y класс II
- GEC Alsthom NBA P50001A
- JIS K 2213:2006 тип 2

минимуму техобслуживание.

- ASTM D4304-13 тип I & III
- GB 11120-2011, L-TSA и L-TGA
- Indian Standard IS 1012:2002
- Skoda Technical Properties Tp 0010P/97 (паровые турбины)
- Alstom Power Hydro Generators (spec HTWT600050)
- Dresser Rand (spec 003-406-001)
- Siemens Turbo Compressors (spec 800 037 98)
- GE Oil and Gas – соответствующая спецификация отражена в документе ITN52220.04.
- При эксплуатации компрессоров, перекачивающих азот или высоко сернистый синтез-газ, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки «Шелл» за консультацией.

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

### Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Shell Turbo T 32	
Кинематическая вязкость @40°C	cСт	ASTM D445	32.0
Кинематическая вязкость @100°C	cСт	ASTM D445	5.45
Индекс вязкости		ASTM D2270	105
Цвет		ASTM D1500	L 0.5
Плотность	кг/м³	ASTM D4052	840
Температура застывания	°C максимум	ASTM D97	<-33
Температура вспышки (СОС)	°C минимум	ASTM D92	>215
Кислотное число	мг KOH/г	ASTM D974	0.10
Деаэрация	минут	ASTM D3427	4
Деэмульгирующие свойства, вода	минут	ASTM D1401	15
Деэмульгирующие свойства, пар	секунд	DIN 51589	150
Антикоррозионные свойства		ASTM D665B	Выдерживает
Срок службы по методу TOST	ч	ASTM D943	10,000+
Антиокислительные свойства - RPVOT	минут минимум	ASTM D2272	>950

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации «Шелл».

### Здоровье, Безопасность и Окружающая Среда

#### • Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Turbo T 32 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя «Шелл».

- **Берегите природу**

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

#### **Дополнительная информация**

- **Рекомендации**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании «Шелл».